



LUBA 50/1

Indice : 2
31/10/2022

FLUIDE ECORESPONSABLE DE TARAUDAGE, PERÇAGE ET USINAGE

DEFINITION

Spécialement conçu pour remplacer les huiles entières d'origine minérales.

Formulé à base d'esters végétaux, additivé extrême pression, son excellent pouvoir mouillant et lubrifiant vous permettent d'améliorer les états de surface de vos pièces et la tenue de vos outils.

Pour les opérations de perçage, de taraudage et usinage, faites habituellement avec des huiles entières chlorées ou non chlorées tout en réduisant les risques chimiques liés à l'étiquetage de sécurité et aux contraintes environnementales.

En réduisant vos consommations, Le LUBA 50/1 permet une réduction des coûts tout en améliorant la productivité.

Sa faible viscosité facilite le nettoyage des pièces.

Le film résiduel est thermo dégradable, sans aucunes traces, ni résidus (*courbe ATG disponible sur demande*).

AVANTAGES

Prêt à l'emploi

Sans étiquetage de sécurité.

Fort pouvoir mouillant et lubrifiant.

Garanti sans chlore et sans C.O.V.

Baisse des consommations.

Film résiduel thermo-dégradable.

CARACTERISTIQUES

• Aspect :		Liquide limpide
• Couleur :		Jaunâtre
• Odeur :		Légère
• Densité à 20°C :	ASTM D 7042	0,93
• Point éclair :	ISO 2719	> 150°C
• Viscosité cinématique à 40°C :	ASTM D 7042	60 cst
• Test 4 billes (Soudure) :	ASTM D 2596	800 Kg
• Test 4 billes (Usure) :	ASTM D 2266	< 0,80 mm
• Corrosion lame cuivre :	ISO 2160	4c
• Matières Renouvelables :		> 80%
• Biodégradabilité :	OECD 301	> 50% de MP « facilement biodégradable »

UTILISATIONS

Pour le perçage, taraudage et usinage d'aciers à haute résistance, extra-durs, d'aciers thermiques et réfractaires, inoxydables, enlèvement de copeaux sur petit diamètre, trous borgnes, métaux à faible indice d'usinabilité sur machines automatiques ou semi-automatiques. Dans le cas d'usage sur des matériaux cuivreux, procéder à un dégraissage rapide des pièces après opération.

Utilisable en milieu confiné.