

FAP-10, FAP-12GU

SYSTÈME D'AMPLIFICATION
PERSONNEL COMPACT

MODE D'EMPLOI



FAP-10



FAP-12GU

FONESTAR

Nous profitons de cette opportunité pour vous remercier d'avoir acheté ce produit.

Nous vous recommandons de lire attentivement le manuel avant d'allumer l'appareil et de lire les instructions qui y sont mentionnées. Conservez ce manuel pour toute éventuelle consultation..

SECURITÉ ET ENVIRONNEMENT

SECURITÉ ÉLECTRIQUE

Vérifiez que le voltage de la prise de courant à laquelle vous allez connecter l'appareil soit le même que le voltage d'alimentation de l'appareil. Pour éviter tout dommage du matériel, décharge électrique, feu ou dommage corporel, quand vous connectez ou déconnectez votre équipement du courant électrique, tirez fermement sur la prise électrique, jamais sur le câble. Ayez toujours les mains sèches pour réaliser cette opération.

Maintenez le câble d'alimentation loin de toute source de chaleur. Ne pas poser d'objets lourds sur le câble d'alimentation, ne pas le modifier. Enlever régulièrement les poussières et saletés sur la prise de courant. Ne pas ouvrir l'appareil. Vous pourriez recevoir une décharge électrique.

PRECAUTION

Pendant l'installation de votre appareil, maintenez-le éteint et débranché du courant électrique. N'ouvrez pas l'appareil. Toucher les pièces internes de l'appareil est dangereux et il se peut que vous receviez une décharge électrique. L'appareil ne doit recevoir ni éclaboussure, ni goutte. Ne posez aucun récipient contenant du liquide sur l'appareil.

N'introduisez aucun objet à l'intérieur.

POSITION, EMBLACEMENT

Positionnez votre appareil sur une surface plane et horizontale, avec de l'espace en particulier derrière l'appareil, pour une bonne ventilation. Evitez l'exposition aux rayons du soleil, sources de chaleur, ou à proximité de poussière. Ne pas mettre l'appareil dans un lieu à fort champ magnétique ou électricité statique. Ne pas placer l'appareil sur des surfaces soumises à des vibrations ou chocs.

N'empilez pas les appareils.

VENTILATION

Ne jamais toucher les sorties d'aération de l'appareil. Ne pas exposer l'appareil à la lumière directe du soleil et ne pas le placer près d'une source de chaleur.

PERIODE D'INACTIVITE

Quand l'appareil ne va pas être utilisé pendant une période prolongée, déconnectez-le de la prise de courant. Si vous utilisez un adaptateur, gardez à l'esprit que l'appareil consomme quand même de l'électricité, même s'il est éteint. Si vous ne l'utilisez pas pendant une période prolongée, débranchez-le de la prise de courant.

ENVIRONNEMENT

Pour économiser de l'énergie, éteignez et débranchez l'appareil quand vous ne l'utilisez pas pendant une période prolongée. Le matériel peut contenir des substances nocives pour l'environnement et la santé. Pour minimiser les effets de ces substances, l'appareil doit être stocké ou recyclé quand vous vous en débarrassez. Lorsque vous vous séparez de votre appareil, vous ne devez pas le jeter dans un container urbain normal. Si l'appareil fonctionne sur pile ou batterie, elles doivent être recyclées séparément. L'appareil (sans pile ni batterie) doit être recyclé en respectant l'environnement. Déposez le dans un container spécial destiné au tri sélectif des appareils électriques et électroniques dans une déchetterie ou chez votre distributeur quand vous le remplacerez par un appareil similaire, pour qu'il se charge de son recyclage (dans tous les cas, sans cout supplémentaire).

SIGNIFICATION DES SYMBOLES SUR L'APPAREIL*



Le symbole représenté par un rectangle, où est inscrite la phrase "Produit Laser Classe 1", indique que l'appareil peut produire des radiations laser, visibles ou invisibles. Evitez l'exposition directe au laser.



Le symbole, de forme triangulaire, où est représenté un rayon électrique, indique que l'appareil contient des terminaux ou points de connexion sur le circuit, qui présentent un voltage pouvant provoquer des décharges électriques, même dans des conditions normales de fonctionnement.



Le symbole représentant un point d'exclamation dans un triangle, indique qu'il faut se référer au manuel d'utilisation pour obtenir des informations concernant l'usage et le fonctionnement de l'appareil.



Le symbole composé de deux carrés superposés et de tailles différentes, indique que l'appareil est doté d'un double isolement électrique.



Le symbole CE indique que l'appareil respecte la norme en vigueur de l'Union Européenne, et donc par transposition, à la législation locale.



Le symbole représenté par un conteneur barré sur une barre horizontale, indique que vous devez le recycler. Ne mettez jamais votre appareil au rebut avec vos déchets ménagers. Renseignez-vous sur les réglementations locales concernant la collecte des produits électriques et électroniques. La mise au rebut citoyenne de votre ancien produit permet de protéger l'environnement et la santé. Vous pouvez sinon, le restituer à votre distributeur, lorsque vous achèterez un produit similaire, sans coût supplémentaire. Précisez aussi que le produit a été mis sur le marché postérieurement au 13 août 2005 (directive 2012/19/EU de recyclage des appareils Électriques et Électroniques, et par transposition, à la norme nationale R.D 219/2013).

Conformément au décret mentionné précédemment, FONESTAR est enregistré dans le Registre des Appareils Electriques et Electroniques (RAEE) en tant que section spéciale du Registre des Etablissements Industriels (REI), avec le numéro d'inscription 001851.

*Il est possible que certains symboles n'apparaissent pas sur l'appareil.

RESPONSABILITE

Les caractéristiques de l'équipement et le contenu du manuel peuvent changer sans préavis.

FONESTAR, S.A. n'assume aucune responsabilité concernant une mauvaise utilisation ou incompréhension des informations données dans le manuel d'instructions, et rejette toute responsabilité implicite de négociabilité ou adéquation à n'importe quel usage particulier.

Tous les droits sont réservés à **FONESTAR, S.A.**

DESCRIPTION

Système d'amplification personnel compact pour la taille avec microphone serre-tête mains libres.

Spécialement indiqués pour amplifier la voix des présentations, des guides touristiques, pour les activités sportives, les professeurs, etc.

Fonction de recharge des piles rechargeables.

Nouveau microphone plus robuste et de meilleure fixation, connecteur à filetage pour éviter des déconnexions accidentelles.

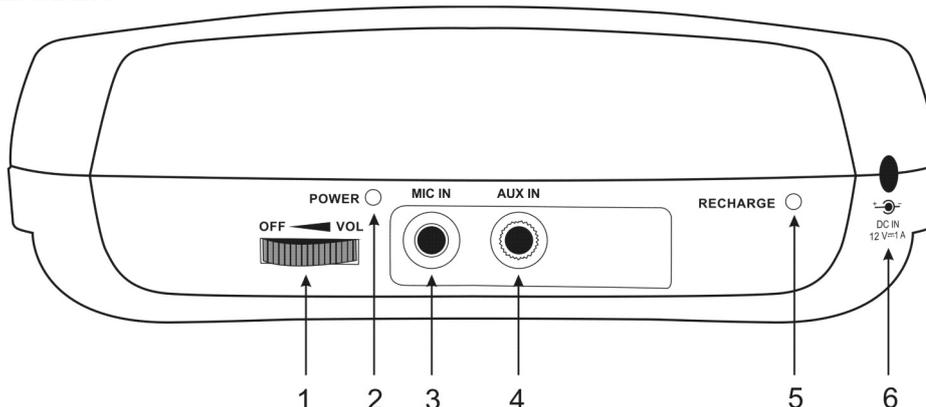
Le modèle **FAP-12GU** incorpore un enregistreur/reproducteur USB/SD/MP3 et des sorties pour les auriculaires.

Portée approx. De 70 mètres sous conditions favorables.

CONTRÔLES ET FONCTIONS

FAP-10

PANNEAU SUPÉRIEUR

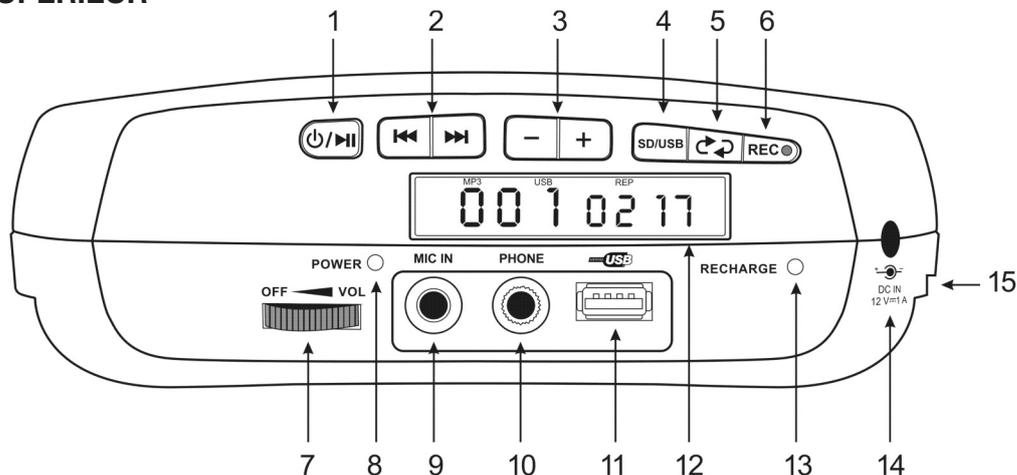


- 1.- **OFF/VOL**: contrôle de mise en marche/arrêt de l'appareil. Tournez le contrôle vers la droite pour mettre en marche l'appareil et sélectionnez le niveau du volume. L'indicateur lumineux **POWER** s'allumera. Tournez le contrôle complètement vers la gauche jusqu'à entendre un click pour l'éteindre.
- 2.- **POWER**: indicateur lumineux qui restera allumé tant que l'appareil est actif.
- 3.- **MIC IN**: entrée de microphone, connecteur jack 3'5 mm mono avec filetage de sécurité.
- 4.- **AUX IN**: entrée auxiliaire, connecteur jack 3'5 mm stéréo.
- 5.- **RECHARGE**: indicateur lumineux qui reste allumé durant la charge durant la charge des piles rechargeables.
- 6.- **DC IN 12 V 1 A**: connecteur de l'alimentation pour l'adaptateur de l'alimentation et charge des piles rechargeable.

AVERTISSEMENT: ne pas brancher l'adaptateur quand il y a des piles alcalines dans le compartiment du port piles, ceci pourrait provoquer une panne à l'appareil.

FAP-12GU

PANNEAU SUPÉRIEUR



- 1.- **⏻/▶||**: poussoir de mise en marche/arrêt de l'enregistreur/reproducteur USB/SD/MP3 et bouton de reproduction/pause. Avec un appui long mise en marche de l'enregistreur/reproducteur USB/SD/MP3. Une fois l'appareil allumé, le bouton fonctionne pour pauser ou remettre en marche la reproduction des pistes d'audio.

- 2.- **◀▶**: permet de passer à la piste antérieure ou à la suivante.
- 3.- **+/-**: permet de baisser ou d'augmenter le volume du reproducteur USB/SD/MP3.
- 4.- **SD/USB**: sélecteur de la source d'audio entre un carte SD o un dispositif de stockage USB.
- 5.- **REPEAT**: sur le mode reproduction ce bouton permet la sélection entre le mode de répétition entre:
Répétition désactivé.
REP: sélectionne la reproduction aléatoire de toutes les pistes d'audio contenues dans la carte SD ou dans le dispositif de stockage USB.
REP ALL: sélectionne la répétition de toutes les pistes contenues dans la SD ou le dispositif de stockage USB.
REP ONE: sélectionne la répétition de la piste d'audio sélectionnée a ce moment.
- 6.- **REC**: une pulsation longue sur ce bouton active le mode d'enregistrement. Voir la section correspondante au mode d'emploi.
- 7.- **OFF/VOL**: contrôle de mise en marche/arrêt de l'appareil. Tournez le contrôle vers la droite pour mettre en marche l'appareil et sélectionnez le niveau du volume. L'indicateur lumineux POWER s'allumera. Tournez le contrôle vers la gauche jusqu'à entendre un click pour l'éteindre.
- 8.- **POWER**: indicateur lumineux qui restera allumé tant que l'appareil est en marche.
- 9.- **MIC IN**: entrée de microphone, connecteur jack 3'5 mm avec filetage de sécurité.
- 10.- **PHONE**: sortie pour les auriculaires, connecteur jack 3'5 mm stéréo.
- 11.- **USB**: port USB pour la connexion de mémoires et de disques durs USB sous fichiers FAT16 ou FAT32.
Si le dispositif de stockage contient des fichier MP3 ils pourront être reproduits
- 12.- Écran ou s'affiche toute l'information en rapport à l'enregistreur/reproducteur USB/SD/MP3.
- 13.- **RECHARGE**: indicateur lumineux qui reste allumé pendant la recharge des piles rechargeables.
- 14.- **DC IN 12 V**: connecteur de l'alimentation pour l'adaptateur de l'alimentation et la recharge des piles rechargeables.
AVERTISSEMENT: ne pas brancher l'adaptateur quand il y a des piles alcalines dans le compartiment del piles, ceci pourrati produire des pannes à l'appareil.
- 15.- **SD**: lecteur de cartes SD.

INSTRUCTIONS D'USAGE

PILES RECHARGEABLES

Vous pouvez utiliser des piles rechargeables avec l'amplificateur.

Nous recommandons d'utiliser des piles rechargeables de Ni-MH de 1.300 à 2.800 mAh de capacité.

Les piles rechargeables peuvent se rechargés dans le compartiment des piles l'adaptateur CA/CC a l'amplificateur.

Durant la recharge, l'indicateur lumineux RECHARGE restera allumé en rouge et il s'éteindra automatiquement à la fin de la recharge, plus ou moins 10 heures.

Pour une correcte conservation des piles rechargeables vous devrez les rechargés immédiatement après les avoir utilisées. Rechargez les piles avant de les utilisées si elles n'ont pas été utilisées durant longtemps.

AVERTISSEMENTS: utilisez l'adaptateur CA/CC uniquement pour faire fonctionner l'amplificateur et pour la recharge des piles. Ne jamais utiliser des piles alcalines. Ne jamais mélanger des piles alcaline avec des rechargeables.

- 1.- Installez 6 piles LR6-AA plutôt alcalines ou rechargeables dans le compartiment porte-piles, en respectant la polarité.

Vous pouvez aussi utiliser l'amplificateur avec l'adaptateur CA/CC.

- 2.- Placez le microphone avec les tiges devant les oreilles et le microphone face à la bouche .

- 3.- Connectez le microphone à l'entrée MIC de l'amplificateur portable.

Le connecteur du microphone a un filetage de sécurité qui doit s'enfoncer dans le connecteur de l'amplificateur pour éviter des déconnexions accidententelles.

Déplacez légèrement la partie métallique vers l'extérieur



Vissez le connecteur à l'amplificateur



- 4.- Placez l'amplificateur en le réglant à votre taille et ou vous le souhaitez, le plus loin possible du microphone, pour éviter des accouplements.
- 5.- Allumez l'amplificateur et réglez le contrôle du volume au niveau souhaité.
A l'intérieur l'amplificateur peut s'accoupler (provoquant un sifflement aigus) ceci plus facilement qu'à l'extérieur. Dans ce cas il vous faudra baisser le volume et séparer le plus possible le microphone du haut-parleur.
- 6.- Un fois fini l'utilisation de l'appareil éteignez l'amplificateur. Si l'appareil ne sera pas utilisé durant une période prolongée, enlever les piles pour éviter des pannes.

ENREGISTREUR/REPRODUCTEUR USB/SD/MP3 (MODÈLE FAP-12GU)

Reproducteur USB/SD/MP3

L'appareil est conçu pour reproduire des fichiers MP3 contenus dans un dispositif de stockage USB ou dans une carte de mémoire SD. Faites les pas suivants pour la reproduction.

- Connectez un dispositif de stockage USB au port USB de l'appareil ou introduisez une carte SD dans l'ouverture correspondante.
- Pour allumer le reproducteur appuyez de façon prolongée sur le bouton **⏻/▶II**.
- Sélectionnez la source d'audio souhaitée, en appuyant sur le bouton SD/USB pour choisir entre la carte SD ou le dispositif de stockage USB.
- Si l'écran affiche



ceci signifie qu'aucun dispositif USB ou carte SD est branchée. Faites la connexion pour continuer avec la reproduction.

- Si sur l'écran s'affich



ceci indique que l'appareil est à la recherche de pistes d'audio sur le dispositif de stockage sélectionnée. La reproduction commencera et sur l'écran s'affichera



- Appuyez **⏮/▶▶** pour sélectionner la piste d'audio antérieure ou suivante. Avec le bouton **↺** vous pouvez choisir entre les différents types de modes de la reproduction: reproduction aléatoire, répéter toutes les pistes d'audio, une piste déterminée ou la répétition désactivée.
- Vous pouvez augmenter ou diminuer le volume avec le contrôle (+,-)
- Pour arrêter la reproduction appuyez sur **⏻/▶II**, l'écran affichera



- Pour éteindre le reproducteur appuyez sur le bouton **⏻/▶II** durant quelques instants.

Note: si l'écran affiche



procédez à la recharge des piles rechargeables avec l'adaptateur de courant branché à l'appareil et à une source d'alimentation ou au remplacement des piles alcalines.

Enregistrement USB/SD/MP3

Avec le système d'amplification personnel modèle **FAP-12GU** vous pouvez enregistrer un fragment d'audio dans un dispositif de stockage USB ou une carte de mémoire SD.

Suivez les indications suivantes:

- Allumez le reproducteur avec un appui prolongé sur le bouton **⏻/▶II**.
- Appuyez longuement sur le bouton REC, sur l'écran s'affichera



- Appuyez sur le bouton SD/USB pour sélectionner le dispositif de mémoire ou vous désirez stocker l'enregistrement: la carte de mémoire SD ou le dispositif de stockage USB.
- Appuyez a nouveau sur le bouton REC, sur l'écran le mot REC clignotera 3 fois et commencera l'enregistrement.
L'écran affichera la durée des enregistrements.



- Pour arrêter l'enregistrement appuyez longuement sur le bouton . L'enregistrement sera stocker dans un fichier appelé RECORD qui se créera automatiquement dans le dispositif de stockage sélectionné.
- Sur l'écran s'affichera le fichier et le numéro d'audio contenues dans le dispositif de stockage.
- Pour reproduire le fichier enregistré sélectionnez les boutons jusqu'à voir sur l'écran le fichier souhaité.



- Sélectionnez l'enregistrement souhaité puis appuyez sur le bouton pour reproduire ou pour le pauser.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

	FAP-10	FAP-12GU
CARACTÉRISTIQUES	Système d'amplification personnel compact pour la taille. Amplificateur classe D 10 W. Entrée auxiliaire. Grande portée. Très léger.	Système d'amplification personnel compact pour la taille. Amplificateur classe D 10 W. Enregistreur/reproducteur USB/SD/MP3. Grande portée. Très léger.
PUISSANCE	Adaptateur: 10 W maximum, 7 W RMS Piles: 8 W maximum, 6 W RMS	
HAUT-PARLEURS	2 1/2" aimant de néodyme	
RÉPONSE	270-20.000 Hz ±10 dB	
MICROPHONE	Condensateur électret unidirectionnel serre tête mains libres Câble 1'2 m. Connecteur jack 3'5 mm mono avec filetage	
ENTRÉES	1 micro électret, jack 3'5 mm mono avec filetage 3.000 Ω 70 mV 1 auxiliaire, jack 3'5 mm stéréo 2.000 Ω 150 mV	1 micro électret, jack 3'5 mm mono avec filetage 3.000 Ω 70 mV
SORTIE	--	Auriculaires, jack 3'5 mm stéréo
CONTRÔLES	Volume on/off	Volume on/off Enregistreur/reproducteur USB
INDICATEURS	Fonctionnement Chargeur de piles	
ALIMENTATION	9 V CC, 6 piles LR6-AA de 1'5 V alcalines ou rechargeables avec adaptateur/chargeur incl. (12 V CC) Autonomie piles alcalines: 8 heures pour voix/6 heures pour la musique Temps de recharge des piles rechargeables: 10 heures ±	
DIMENSIONS	190 x 90 x 65 mm profondeur	
ACCESSOIRES	bandoulière pour le transport	

GARANTÍA

Ce produit a été soumis à de nombreux tests et a répondu au contrôle de qualité avant sa mise sur le marché.

FONESTAR garantit la conformité du produit pour l'usage auquel il est destiné, pendant une période de deux ans, à partir de la date de livraison et assure la substitution, conformément aux termes du décret législatif 1/2007 du 16 novembre, de la Loi pour la défense des consommateurs et utilisateurs.

Le manque de conformité durant les six premiers mois, pour un défaut de fabrication sera réparé sans démarche supplémentaire à celle indiquée sur ce document, sur présentation du justificatif d'achat. A partir de six mois, **FONESTAR** se réserve le droit d'exiger le justificatif mentionnant que ce produit a été livré en état, avec ce défaut.

Sont exclues de cette garantie les pannes occasionnées par : usage inapproprié, négligence, accident, pièces ayant subi des dégâts naturels, cassure, brûlure, inondation par liquide, autre substance ou humidité excessive, détérioration de pile ou manipulation interne de l'appareil, du logiciel ou de ses composants par du personnel non qualifié/autorisé, ou en général, pour tout usage non conforme avec la nature du produit et la finalité du contrat.

Si une intervention est nécessaire pendant la période de garantie, pour un manque de conformité, contactez le service commercial ou votre magasin distributeur, point de vente où vous avez acheté le produit dans un délai de deux mois, après avoir pris connaissance du défaut. Seulement si la réparation est impossible, ou nécessite des frais supplémentaires, dirigez-vous directement vers **FONESTAR**.

Il est indispensable de présenter la facture ou justificatif d'achat, mentionnant la date, sans rature ni correction, pour pouvoir bénéficier de cette garantie.

Ce document ajoute des renseignements à votre dossier et ne diminue, en aucun cas, les droits légaux de l'utilisateur, qui dans tous les cas est protégé par la Loi générale pour la défense des consommateurs et utilisateurs, décret 1/2007 du 16 novembre.



FONESTAR est adhérent à Ecoembalajes España, S. A. "ECOEMBES", sous le numéro 03497 et tous nos produits possèdent le Point Vert soutenu par notre adhésion et cotation à cet organisme pour le recyclage et le traitement de tous nos emballages.

FONESTAR est inscrit au Registre des Appareils Électriques et Électroniques (RAEE) comme section spéciale du Registre des Établissements Industriels (REI) sous le numéro d'inscription 001851.

FONESTAR, S.A. - NIF A28780443 - Polígono Trascueto - 39600 Revilla de Camargo, Cantabria (Espagne)

www.fonestar.com