

PINCES TITACROM® BIMAT

Ega Master offre une vaste gamme de pinces, parmi lesquelles nous avons les pinces TITACROM® BIMAT, fabriquées en acier Chrome-Vanadium (Cr-V), unique pour sa grande précision de coupe.

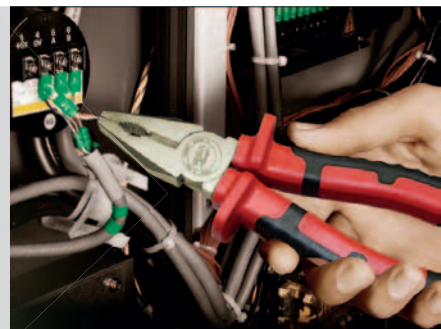
GRANDE PRÉCISION DE COUPE



1. Son axe assure une longue durée et douceur de fonctionnement sans ampleur.



2. Les dents de ses mâchoires ont été soigneusement conçues pour pouvoir saisir des petites pièces peu importe les formes qu'elles ont (polygonaux ou cylindriques).



3. Les manches bi-composants BIMAT fournissent une adhérence anti-glissade, ergonomique et d'un confort maximal.



4. TITACROM® - C'est un traitement superficiel spécial, plus résistant à la corrosion que le chromé normal, résistant aux coups et éraflures (elle ne s'écaille pas), anti-réfléchissant et de grand attrait.

TITACROM BIMAT

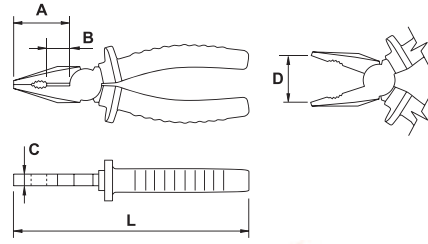
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MATÉRIAU	Corps	Cr-V
	Manches	BIMAT
DURETÉ	Général	45HRC
	Zone de coupe (trempé par induction)	55-60 HRC
FINITION	TITACROM®	

UNIVERSELLES



DIN 5746



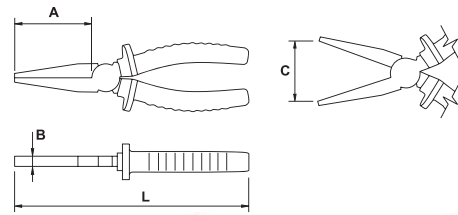
COD	←L→	A	B	C	D							
62331	165	36	15	10	38	3	2	1,5	240	6	5	
62332	180	38	14	11	41	3,5	2,2	1,5	280			
62333	200	43	17	12	50	4	2,5	2	330			

Cr-V

BECS PLATS



DIN 5745

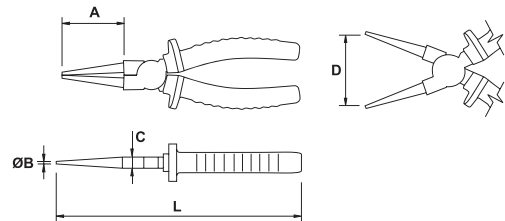


COD	←L→	A	B	C							
62337	160	55	8,5	40	170	6	5				

BECS ROND



DIN 5745



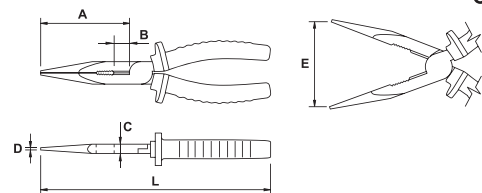
COD	←L→	A	B	C	D							
62338	160	41	2	10	39	160	6	5				

Cr-V

TELEPHONE



DIN 5745



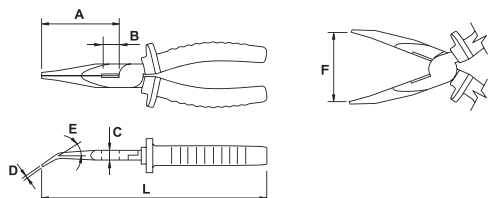
COD	←L→	A	B	C	D	E							
62339	160	48	12	9,5	2,3	50	2,5	1,6	1	170	6	5	
62340	200	70	14	10,5	2,6	80	3,2	2,2	1,5	210			

Cr-V

TELEPHONE BECS COUDES



DIN 5745



COD	←L→	A	B	C	D	E	F							
62341	160	41	12	9,0	2,7	32°	47	2,5	1,6	1	170	6	5	
62342	200	65	14	11	3,3		70	3,2	2,2	1,5	210			

Cr-V



Tendre
20Kg/mm² - 200N/mm²



Moyen
75Kg/mm² - 750N/mm²

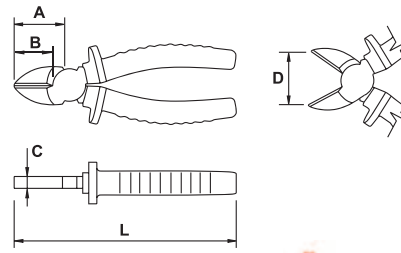


Dur
180Kg/mm² - 1800N/mm²



Corde de piano
230Kg/mm² - 2300N/mm²

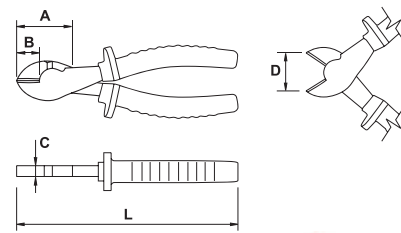
COUPANTES DIAGONALES



COD	L	A	B	C	D						
62343	160	25	20	10	25	3	2,2	1,5	210	6	5
62540	190	32	26	11	29	3,2	2,5	1,5	250	6	5

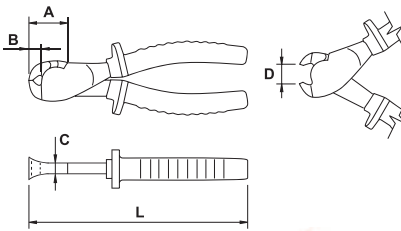
Cr-V

COUPANTES RENFORCEES



COD	L	A	B	C	D						
62344	180	43	21	11	25	3,2	2,5	2	350	6	5
62370	200	48	21	11	21	3,5	2,7	2,2	380	6	5

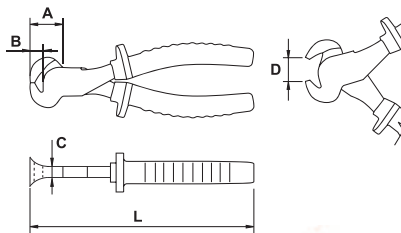
COUPANTES DEVANT



COD	L	A	B	C	D						
62345	160	27	9,0	11	9,0	3	2,5	2	250	6	5

Cr-V

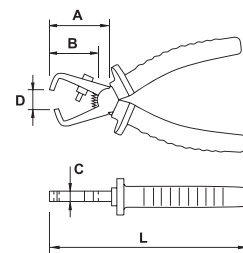
COUPANTES DEVANT ELECTRICIEN



COD	L	A	B	C	D						
62346	160	20	9,0	11	19	3	2,3	2	250	6	4
62348	200	22	11	14	19	3,5	2,8	2	410	6	4

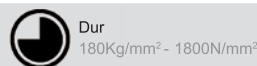
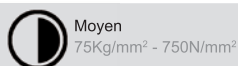
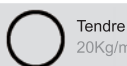
Cr-V

PINCES À DÉNUDER



COD	L	A	B	C	D						
62349	160	0,5-6mm	44	37	9,0	21	170	6	5		

Cr-V



POLIE BIMAT

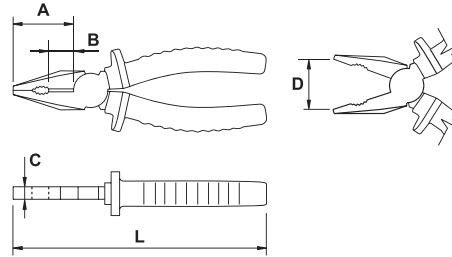
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MATÉRIAU	Corps	Cr-V
	Manches	BIMAT
DURETÉ	Général	> 45HRC
	Zone de coupe (trempe par induction)	55-60 HRC
FINITION	POLIE	

UNIVERSELLES



DIN 5745



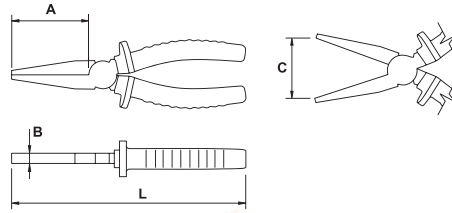
COD	L	A	B	C	D	1	2	3	4	5	6	7
62450	160	36	15	10	38	3	2	1,5	240			
62451	180	38	14	11	41	3,5	2,2		280	6		5
62452	200	43	17	12	50	4	2,5	2	330			

Cr-V

BECS PLATS



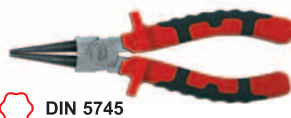
DIN 5745



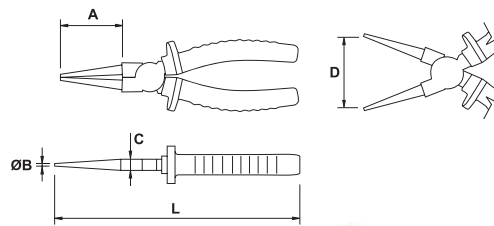
COD	L	A	B	C	1	2	3	4	5
62453	160	55	8,5	40	150	6			5

Cr-V

BECS RONDS



DIN 5745



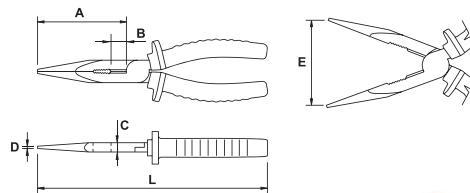
COD	L	A	B	C	D	1	2	3	4	5
62454	160	41	2	10	39	140	6			5

Cr-V

TELEPHONE

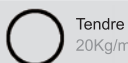


DIN 5745

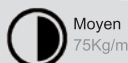


COD	L	A	B	C	D	E	1	2	3	4	5
62455	160	48	12	9,5	2,3	50	2,5	1,6	1	150	
62456	200	70	14	10,5	2,6	80	3,2	2,2	1,5	190	6

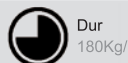
Cr-V



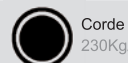
Tendre
20Kg/mm² - 200N/mm²



Moyen
75Kg/mm² - 750N/mm²



Dur
180Kg/mm² - 1800N/mm²

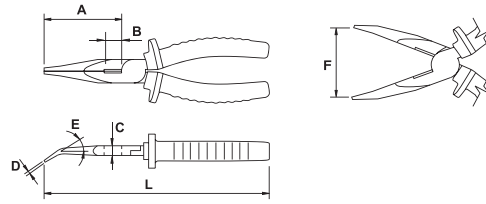


Corde de piano
230Kg/mm² - 2300N/mm²

TELEPHONE BECS COUDES



DIN 5745

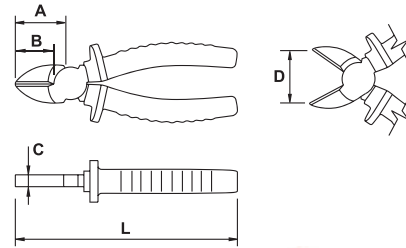


COD	L	A	B	C	D	E	F						
62457	160	41	12	9,0	2,7	32°	47	2,5	1,6	1	150	6	5
62458	200	65	14	11	3,3		70	3,2	2,2	1,5	190		

COUPANTES DIAGONALES



DIN 5749



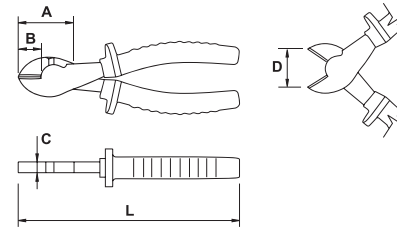
COD	L	A	B	C	D						
62459	160	25	20	10	25	3	2,2	1,5	210	6	5

Cr-V

COUPANTES RENFORCEES



DIN 5749



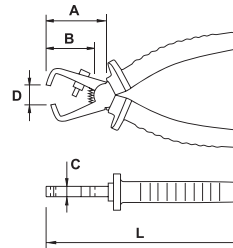
COD	L	A	B	C	D						
62460	180	43	21	11	25	3,2	2,5	2	350	6	5

Cr-V

PINCES À DÉNUDER



DIN 5743



COD	L	A	B	C	D			
62461	160	44	37	9,0	21	150	6	5

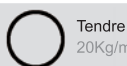
Cr-V

ELECTRICIEN

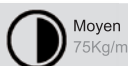


COD	L			
62074	250	480	6	6

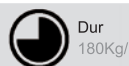
Cr-V



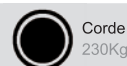
Tendre
20Kg/mm² - 200N/mm²



Moyen
75Kg/mm² - 750N/mm²



Dur
180Kg/mm² - 1800N/mm²



Corde de piano
230Kg/mm² - 2300N/mm²

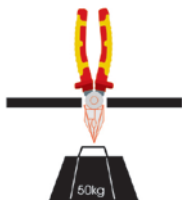
PINCES

1.000V

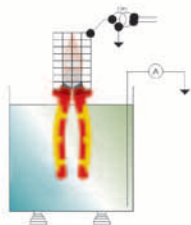
TITACROM®
BIMAT

Les outils isolés d'EGA Master sont conformes au norme IEC 60900. Chaque pièce est testée à 10.000V (nous certifions 10 fois la tension). Elles sont rigoureusement testées suivant les normes établies: essai d'adhérence, essai au choc, essai de propagation de flamme et essai de pénétration diélectrique.

TEST D'ADHERENCE
KLEBTEST



TEST DIELECTRIQUE
À 10.000V



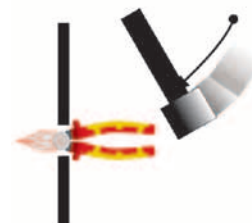
TEST DE
COMBUSTIBILITE



TEST DE
PENETRATION



TEST
D'IMPACT



PRINCIPALES DOMAINES D'APPLICATION

Électriciens	Réseaux hautes tensions	Industrie chimique
Centrales électriques	Réseaux de basse tension	Pompiers
Stations et subdivisions électriques	Télécommunications	Voiries et réseaux divers (VRD)

PRÉCAUTIONS

- 1 Ne jamais utiliser l'outillage en tension si la protection semble poreuse, présente des fissures, que des corps étrangers sont incrustés ou que la couche inférieure est blanche.
- 2 Pour des travaux sous tension, nous recommandons de travailler avec des **tapis isolants** et des **chaussures de sécurité**.
- 3 **Éviter tout contact avec l'eau** lors de réalisation des travaux de sous tension.
- 4 **Ne jamais toucher directement, une pièce susceptible d'être sous tension.**

 **1.000V**
IEC 60900

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MATÉRIAU	Corps	Cr-V
	Manches	BIMAT
DURETÉ	Général	> 45HRC
	Zone de coupe (trempe par induction)	55-60 HRC
FINITION	TITACROM®	



Tendre
20Kg/mm² - 200N/mm²



Moyen
75Kg/mm² - 750N/mm²



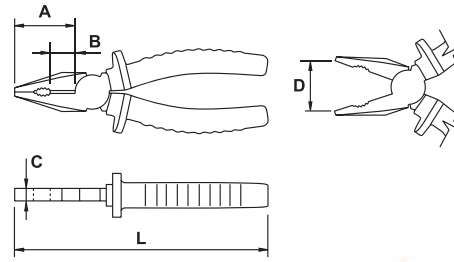
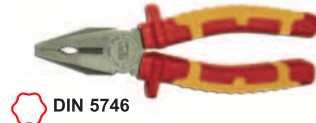
Dur
180Kg/mm² - 1800N/mm²



Corde de piano
230Kg/mm² - 2300N/mm²

1000V UNIVERSELLES

1.000V
IEC 60900

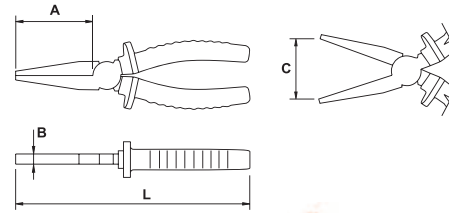


	COD	←L→	A	B	C	D						
	76582	165	36	15	10	38	3	2	1,5	240	6	5
	76583	180	38	14	11	41	3,5	2,2	1,5	280		
	76584	200	43	17	12	50	4	2,5	2	330		

Cr-V

1000V BECS PLATS

1.000V
IEC 60900

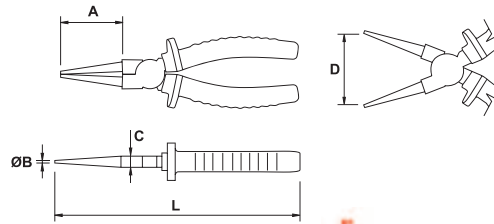
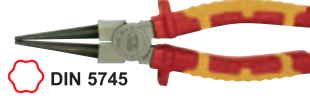


	COD	←L→	A	B	C						
	76589	160	55	8,5	40	170	6	5			

Cr-V

1000V BECS RONDS

1.000V
IEC 60900

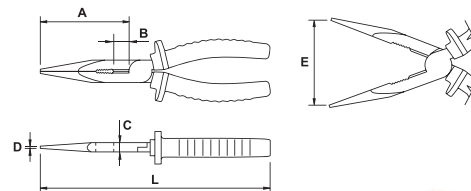


	COD	←L→	A	B	C	D						
	76590	160	41	2	10	39	160	6	5			

Cr-V

1000V TELEPHONE

1.000V
IEC 60900

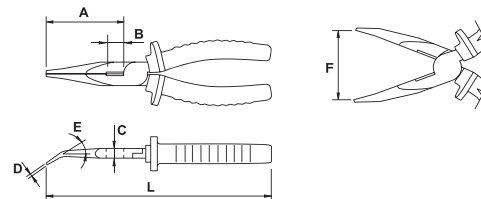


	COD	←L→	A	B	C	D	E						
	76591	160	48	12	9,5	2,3	50	2,5	1,6	1	170	6	5
	76592	200	70	14	10,5	2,6	80	3,2	2,2	1,5	210		

Cr-V

1000V TELEPHONE BECS COUDES

1.000V
IEC 60900



	COD	←L→	A	B	C	D	E	F						
	76593	160	41	12	9,0	2,7		47	2,5	1,6	1	170	6	5
	76594	200	65	14	11	3,3	32°	70	3,2	2,2	1,5	210		

Cr-V



Tendre
20Kg/mm² - 200N/mm²



Moyen
75Kg/mm² - 750N/mm²



Dur
180Kg/mm² - 1800N/mm²

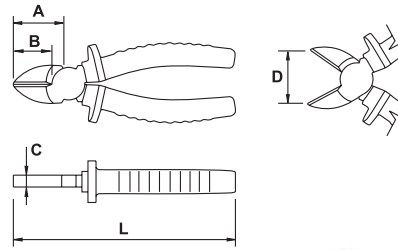


Corde de piano
230Kg/mm² - 2300N/mm²

1000V COUPANTES DIAGONALES

1.000V
IEC 60900

DIN 5749



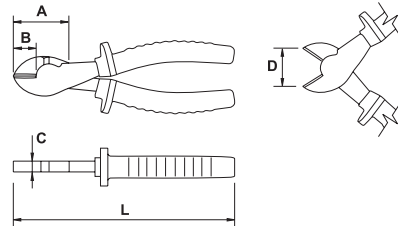
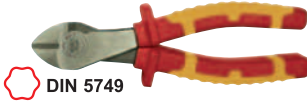
	COD	L	A	B	C	D						
	76595	160	25	20	10	25	3	2,2	1,5	210	6	5
	76596	190	32	26	11	29	3,2	2,5	1,5	250	6	5

Cr-V

1000V COUPANTES RENFORCEES

1.000V
IEC 60900

DIN 5749



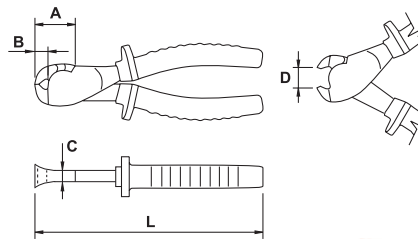
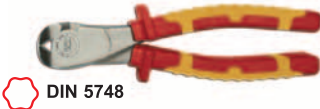
	COD	L	A	B	C	D						
	76597	180	43	21	11	25	3,2	2,5	2	350	6	5
	76598	200	48	21	11	21	3,5	2,7	2,2	380	6	5

Cr-V

1000V COUPANTES DEVANT

1.000V
IEC 60900

DIN 5748



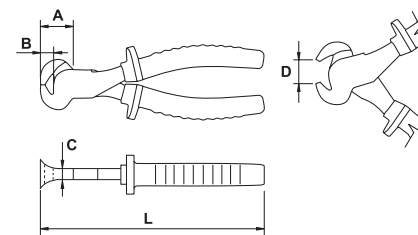
	COD	L	A	B	C	D						
	76599	160	27	9,0	11	9,0	3	2,5	2	250	6	5

Cr-V

1000V COUPANTES DEVANT ELECTRICIEN

1.000V
IEC 60900

DIN 5748



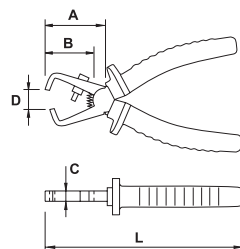
	COD	L	A	B	C	D						
	76600	160	20	9,0	11	19	3	2,3	2	250	6	4
	76602	200	22	11	14	19	3,5	2,8	2	410	6	4

Cr-V

1000V PINCES À DÉNUDER

1.000V
IEC 60900

DIN 5743



	COD	L		A	B	C	D					
	76603	160	0,5-6mm	44	37	9,0	21	170	6	5		

Cr-V

PRESENTOIRS



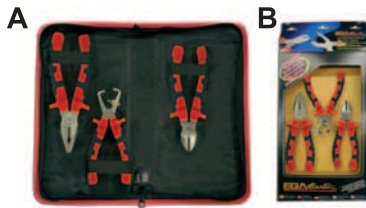
COD	UN.	←L→
62330	3	62331 160mm
		62332 180mm
		62333 200mm
		62337
		62338 160mm
		62339
		62340 200mm
		62341 160mm
		62342 200mm
		62343 160mm
		62344 180mm
		62345 160mm

TITACROM®

COD	UN.	←L→
62040	3	62450 160mm
		62451 180mm
		62452 200mm
		62453
		62454 160mm
		62455
		62456 200mm
		62457 160mm
		62458 200mm
		62459 160mm
		62460 180mm
		62461 160mm

POLIE

KITS

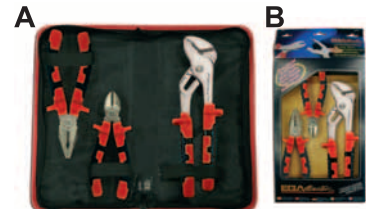


COD		←L→
A-69365 B-68475	1	62332 180mm
		62343 160mm
		62349

TITACROM®

COD		←L→
A-69367 B-68483	1	62451 180mm
		62459 160mm
		62461

POLIE

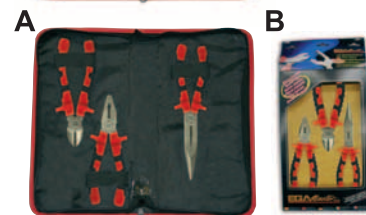


COD		←L→
A-69370 B-68476	1	62332 180mm
		62343 160mm
		62446 250mm

TITACROM®

COD		←L→
A-69372 B-68484	1	62451 180mm
		62459 160mm
		62446 250mm

POLIE



COD		←L→
A-69375 B-68477	1	62332 180mm
		62343 160mm
		62340 200mm

TITACROM®

COD		←L→
A-69377 B-68485	1	62451 180mm
		62459 160mm
		62456 200mm

POLIE



COD		←L→
A-69380 B-68478	1	62332 180mm
		62343 160mm
		62143 250mm

TITACROM®

COD		←L→
A-69382 B-68486	1	62451 180mm
		62459 160mm
		62143 250mm

POLIE



COD		←L→
A-76604 B-76605	1	76607 180mm
		76616 160mm
		76603

TITACROM®