

FICHE TECHNIQUE

IDENTIFICATION

REFERENCE DU PRODUIT : Alliage Sn96.5 Ag3. Cu0.5 Flux A11
DESIGNATION : Fil de soudure sans nettoyage
MARQUE : BMJ
DERNIERE DATE DE MISE A JOUR : 29 OCTOBRE 2007

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

ALLIAGE : Sn 96.5 : 96.5 % Etain
Ag 3. : 3. % Argent
Cu 0.5 : 0.5% Cuivre
DIAMETRE DU FIL : 0.3 à 2 mm
TOLERANCE SUR LE DIAMETRE : + ou - 0,05 MM
BOBINE : 50-100-250g-500 g-1000g
TABLEAU DES IMPURETES MAXIMUM :

Cd	Sb	Bi	Fe	Zn	Al	As	Div		
0,002	0,05	0,01	0,02	0,001	0,001	0,01	0,05		

POINT DE FUSION : Eutectique 217 °C
DECAPANT : Taux de décapant : 1,8 %
Type de décapant : résines modifiées
Taux de chlore : 1,1 %
Indice d'acide : 130 mgKOH / g
Classe J-STD-004 : ROM1
Application : Retouches et soudures sur substrats oxydés.

APPLICATIONS

Ce fil procure une excellente mouillabilité sur le cuivre , le cuivre étamé , le laiton et le nickel.
La température de travail conseillée lors de l'utilisation d'un fer à souder est de 370 °C. Des températures plus élevées peuvent être utilisées , toutefois , une légère carbonisation du décapant peut en résulter.
Il dégage de faibles résidus , clairs et non corrosifs et pas de projections. Si nécessaire , les résidus du fil peuvent être nettoyés à l'aide de la plupart des solvants classiques disponibles sur le marché tels que : alcools , hydrocarbures et solvants particuliers.

CARACTERISTIQUES DE CONDITIONNEMENT & MARQUAGE

CONDITIONNEMENT : Bobine de couleur bleu
MARQUAGE DE LA BOBINE : Etiquette d'identification avec la référence , le diamètre , le poids , le pourcentage de l'alliage , le type de flux incorporé , le numéro de lot , la semaine et l'année de production
UNITE DE LIVRAISON : La bobine
STOCKAGE : 12 mois dans l'emballage d'origine à température ambiante.