



Prim'ront

Protection

Primaire de protection universel au phosphate de zinc.

1. Description générale

Utilisé comme première couche de protection pour tous métaux ferreux, acier galvanisé et aluminium.

2. Caractéristiques

- Forme un film dur permettant une bonne accroche des peintures.
- Le phosphate de zinc contenu dans Prim'ront contribue à la passivation anodique des surfaces, assure la protection des métaux exposés aux intempéries, à la corrosion, aux atmosphères marines.
- Le Prim'ront doit être recouvert d'une peinture de finition.
- Finitions recommandées : peintures acrylique.

3. Applications

Pour toutes pièces métalliques, qui doivent être protégées contre l'oxydation et peintes par après.

4. Mode d'emploi

Bien dérouiller et dépoussiérer les surfaces métalliques.

Agiter fortement l'atomiseur avant emploi. Pulvériser régulièrement Prim'ront à une distance de 20 cm en réalisant si possible des couches croisées. Après usage, retourner l'atomiseur, pulvériser jusqu'à ce que seul le gaz sorte.

Une fiche de données de sécurité (FDS) conforme à la réglementation EC N° 1907/2006 Art.31 et amendements est disponible pour tous les produits KF.

5. Caractéristiques typiques du produit

Aspect	:	liquide.
Couleur	:	gris clair mat.
Masse volumique de produit actif	:	1,05
Test d'adhérence quadrillage sur métal (fer)	:	classe 0
Temps de séchage :		
-Sec au toucher à 20 C	:	2 h..
-Hors poussière	:	30 min.
-Sec	:	24 h.
-Recouvrable	:	24 h.
Extrait sec en poids de la peinture de base	:	70%.





Prim'ront

Protection

Primaire de protection universel au phosphate de zinc.

Épaisseur recommandée : 30 à 35 microns.
Test au brouillard salin : > 500 h (épaisseur 35 µ)
Passe à l'essai de pliage sur mandrin (mandrin de 6 mm).

6. Conditionnements

Réf. : 6060 - Aérosol de 650 ml brut - 500 ml net. Carton de 12 aérosols.

Toutes les données dans cette publication sont basées sur l'expérience et les tests de laboratoire. Vu l'importante variété des conditions et des appareillages employés, ainsi que des facteurs humains imprévisibles qui peuvent avoir une influence importante sur les résultats de l'application, nous vous conseillons de vérifier la compatibilité du produit avant son utilisation. Toutes ces informations sont données suivant la plus grande objectivité, mais sans garantie de notre part exprimée ou implicite.

Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants, ou à des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande, ou peut être trouvée sur notre site Internet: www.crcind.com.

Nous vous recommandons de vous enregistrer sur notre site Internet pour ce produit, afin de recevoir automatiquement chaque dernière version future.

Version: 6060 02 0597 05
Date: 25 mars 2010



CRC Industries France SAS
12, Bld des Martyrs de Chateaubriant – Z.I. du Val d'Argent – B.P. 90028
F-95102 Argenteuil Cedex. - France
Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.: + 33 (0)1 34 11 09 96
S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L
www.crcind.com

