



KF 1280 ND

Protection

Vernis de tropicalisation avec traceur UV.

1. Description générale

Vernis acrylique sans silicone pour la protection et la tropicalisation des circuits imprimés ou ensembles électroniques. Utilisable de -40°C à +125 °C. Bonne résistance en chaleur humide, aux agents chimiques et solvants. Permet la soudure. Séchage à température ambiante ou de préférence en étuve à 80°C (2 heures) ou à 100°C (1 heure).

2. Caractéristiques

- Convient parfaitement pour vernir des cartes électroniques durablement.
- Vernis à base acrylique très résistant.
- Contient un colorant qui, sous rayonnement ultra-violet, donne une fluorescence bleue.
- Protection et isolation parfaite en chaleur humide : vernis idéal pour la tropicalisation.
- Supporte des températures extrêmes (de - 40°C à + 125°C).
- Permet la soudure.
- Exempt de silicone
- Séchage rapide à l'air ambiant, accéléré en étuve.
- Peut être décapé par la suite avec le décapant KF 1280 (réf. : 2045)

3. Applications

Domaines d'utilisation : aéronautique, armement, marine, aérospatial, télécommunications, matériel électronique, électricité automobile...

S'utilise comme protection durable sur tous ensembles électroniques soumis à des conditions climatiques extrêmes.

4. Mode d'emploi

Au préalable, bien dégraisser les pièces et éliminer toute trace de flux de soudure en utilisant le produit SITOSEK KF (références 1004, 1005 & 2250) ou le NETTOYANT DE FLUX DE SOUDURE KF (références 1019 & 2126).

Déposer de 20 à 40 microns de vernis sur la surface à traiter.

- Aérosol : vaporiser le produit KF 1280 ND en couches fines et croisées à une distance de 25 cm de la surface à traiter.
- Au pinceau / au pistolet : Il est préférable de diluer le produit de 5 à 20% avec le DILUANT KF 1280 (référence 2084). Enduire ou pulvériser soigneusement les surfaces à traiter en évitant les coulures.
- En trempage : application recommandée pour protéger les circuits, notamment en milieu très agressif. Tremper le circuit et le laisser bien égoutter.



CRC Industries France SAS

12, Bld des Martyrs de Chateaubriant – Z.I. du Val d'Argent – B.P. 90028
F-95102 Argenteuil Cedex. - France

Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.: + 33 (0)1 34 11 09 96

S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L

www.crcind.com

1/3





KF 1280 ND

Protection

Vernis de tropicalisation avec traceur UV.

Une fiche de données de sécurité (FDS) conforme à la réglementation EC N° 1907/2006 Art.31 et amendements est disponible pour tous les produits KF.

5. Caractéristiques typiques du produit

Aspect :	liquide.
Masse volumique (vrac):	0.90 - 0.96 g/cm ³
Viscosité (vrac):	120 - 300 mPa.s
Extrait sec (vrac)	38 - 42 %
Point éclair (vrac)	< 0°C
Épaisseur :	20 à 40 microns.
Pouvoir couvrant (vrac)	environ 10 m ² /litre
Séchage :	
A température ambiante (HR 50%) :	hors poussière : 35 à 45 min sec au toucher : env. 3 h.
Séchage en étuve :	pendant 2 heures à 80°C ou 1h à 100°C.
Caractéristiques électriques :	
Polymérisé pendant 72 h à températures ambiantes (HR 50%) et 2 h à 80°C.	
Rigidité diélectrique :	valeur > 60 kV/mm
Résistivité superficielle :	valeur > 1 x 10 ¹² Ω
Résistivité transversale :	valeur > 1 x 10 ¹³ Ω cm
Résistance au choc thermique :	excellent
(7 cycles en 24 h / températures de - 40°C à + 85° C).	
Résistance à la chaleur humide :	excellent
(24 h à + 55°C et 95% HR plus 24 h à +25°C et 95% HR).	
Tenue en température (testé à température ambiante):	
Après être exposé à - 40°C pendant 6 h :	excellent
Après être exposé à +120°C pendant 6 h :	excellent
Vernis thermo soudable.	



KF 1280 ND

Protection

Vernis de tropicalisation avec traceur UV.

6. Conditionnements

Réf. : 1141 KF 1280 : Aérosol de 650 ml brut - 500 ml net	Cartons de 12 aérosols
Réf. : 2046 KF 1280 : Bidon de 5 litres	Unitaire
Réf. : 2084 Diluant KF 1280 / KF 1280 UV - Bidon de 5 litres.	Unitaire
Réf. : 2045 Décapant KF 1280 / KF 1280 UV - Bidon de 5 litres.	Unitaire

Toutes les données dans cette publication sont basées sur l'expérience et les tests de laboratoire. Vu l'importante variété des conditions et des appareillages employés, ainsi que des facteurs humains imprévisibles qui peuvent avoir une influence importante sur les résultats de l'application, nous vous conseillons de vérifier la compatibilité du produit avant son utilisation. Toutes ces informations sont données suivant la plus grande objectivité, mais sans garantie de notre part exprimée ou implicite.

Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants, ou à des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande, ou peut être trouvée sur notre site Internet: www.crcind.com.

Nous vous recommandons de vous enregistrer sur notre site Internet pour ce produit, afin de recevoir automatiquement chaque dernière version future.

Version: 30952 02 0903 09
Date: 24 mars 2010



CRC Industries France SAS

12, Bld des Martyrs de Chateaubriant – Z.I. du Val d'Argent – B.P. 90028
F-95102 Argenteuil Cedex. - France
Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.: + 33 (0)1 34 11 09 96
S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L
www.crcind.com

