



Matrix



	WS 51	WS 81	WSD 81	WSD 161	WSD 151
 <p>LR 21 FER À SOUDER (KH 20 support pour LR 21)</p>	■	■	■	■	■
 <p>LR 82 FER À SOUDER (KH 27 support pour LR 82)</p>		■	■	■	■
 <p>WSP 80 FER À SOUDER (WHP 80 support pour WSP 80)</p>		■	■	■	■
 <p>WSP 150 FER À SOUDER (KH 27 support pour WSP 150)</p>				■	■
 <p>MLR 21 MINI FER À SOUDER (KH 15 support pour MLR 21)</p>	■	■	■	■	■
 <p>MPR 80 FER À SOUDER PERITRONIC (KH 25P et AK 21 supports)</p>		■	■	■	■
 <p>EXIN 5 DESSOUDAGE PAR BAIN</p>	■	■	■	■	■
 <p>WST 20 DÉNUDER THERMIQUE AVEC SUPPORT</p>	■	■	■	■	■
 <p>WHP 80 PLATINE CHAUFFANTE</p>		■	■	■	■
 <p>WTA 50 BRUCELLES CHAUFFANTES (AK 51 support pour WTA 50)</p>	■	■	■	■	■
 <p>WSB 80 BAIN DE SOUDURE À TEMPÉRATURE CONROLÉE</p>		■	■	■	■
 <p>WCB 1 BOÎTIER DE CALIBRAGE</p>			■	■	■
 <p>WCB 2 BOÎTIER DE CALIBRAGE</p>			■	■	

Une fois encore, Weller innove en lançant sur le marché une nouvelle génération de stations de soudage à température régulée; plus performantes, plus rapides, plus intelligentes et plus fiables que jamais. Il est possible de connecter sur ces stations au nouveau design une large gamme de fers à souder et de nombreux accessoires (nouveaux et déjà existants) répondant ainsi aux besoins des utilisateurs les plus exigeants.



Plus performantes.

Deux stations 80 watts, la WS 81 et la WSD 81 permettent de souder les composants sur plan de masse nécessitant beaucoup d'énergie.

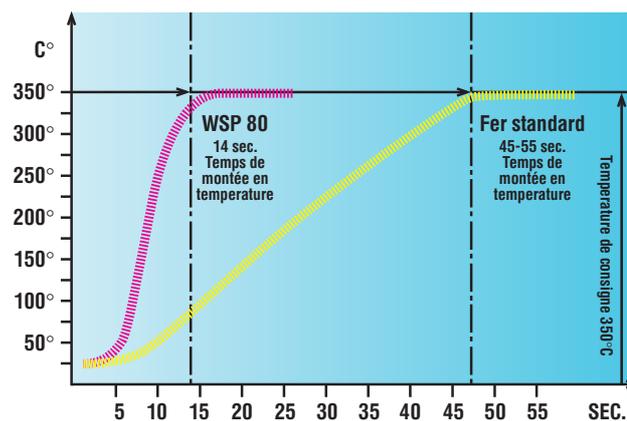
Le station 50 watts WS 51 est destinée aux travaux de soudage habituels. Les stations WSD 81, WSD 151 et WSD 161 ont un affichage numérique de la température actuelle de la panne.

En cas de besoin simultané de fers différents, la station WSD 161 en combinant les puissances de 2 fois 80 W permet de con-

necter tous les fers Weller et accessoires.

Pour des besoins nécessitant une très forte puissance, la nouvelle station WSD 151 peut attendre jusqu'à 550°C au de la de la limite standard de 450°C.

Et pour les utilisateurs préférant un contrôle de température simplement en changeant la panne, Weller vous propose aussi la station WTCP 51, la dernière version de la technologie Magnastat.



Rapides.

Les nouveaux éléments chauffants du fer WSP 80 sont plus conducteurs et la chaleur passe directement et plus rapidement dans la panne. De ce fait les nouvelles pannes brevetées Weller à masse réduite permettent d'atteindre la température plus vite que les pannes conventionnelles.

La perte de température en cas de soudure rapide ou sur plan de masse est minimale. Parfait pour les lignes de productions intensives et pour les travaux de soudage qui nécessitent beaucoup d'énergie.

Peu encombrante et ergonomiques.

Le look différent de la famille Weller a été développé pour offrir le design le plus ergonomique possible de toutes les stations présentes sur le poste de travail.

La face avant des série Weller SL occupe un espace minimum pour libérer de la surface sur votre plan de travail.

Le bleu émeraude des blocs, particulier à Weller, n'est pas seulement esthétique mais d'une finition ESD.

La série Weller SL vous apportera plus qu'une esthétique de classe.

Intelligentes.

Les trois stations à affichage digital - WSD 81, WSD 151 et WSD 161 - peuvent être programmées grâce au WCB. Les composants sensibles demandent une température précise. L'unité de calibration WCB répond à ce besoin.

Le blocage de la température assure que celle-ci ne sera pas modifiée par erreur. La mise en veille des fers augmente la durée de vie de vos pannes et réduit automatiquement la température quand le fer n'est pas utilisé.

La programmation intelligente n'a jamais été aussi facile et rapide.



La bonne connection.

Les stations à régulation électronique sont parfaitement compatibles avec les fers et accessoires existants. Le tableau ci contre vous indique les possibilités que Weller peut vous apporter.

Réparation et reprise.

La station à air chaud WAD 101 et les postes à dessouder WDD 81V et WDD 161V sont les partenaires indispensables aux stations de soudage série SL. Toutes aussi performants, rapides, intelligents et fiables le WAD 101, WDD 81V et le WDD 161V vous permettent une totale flexibilité pour les travaux de

réparation et reprise les plus courants. Pour plus de détails sur les outils à connecter ainsi que les pannes, buses et accessoires consultez notre dernier catalogue électronique.



WAD 101 station à air chaud



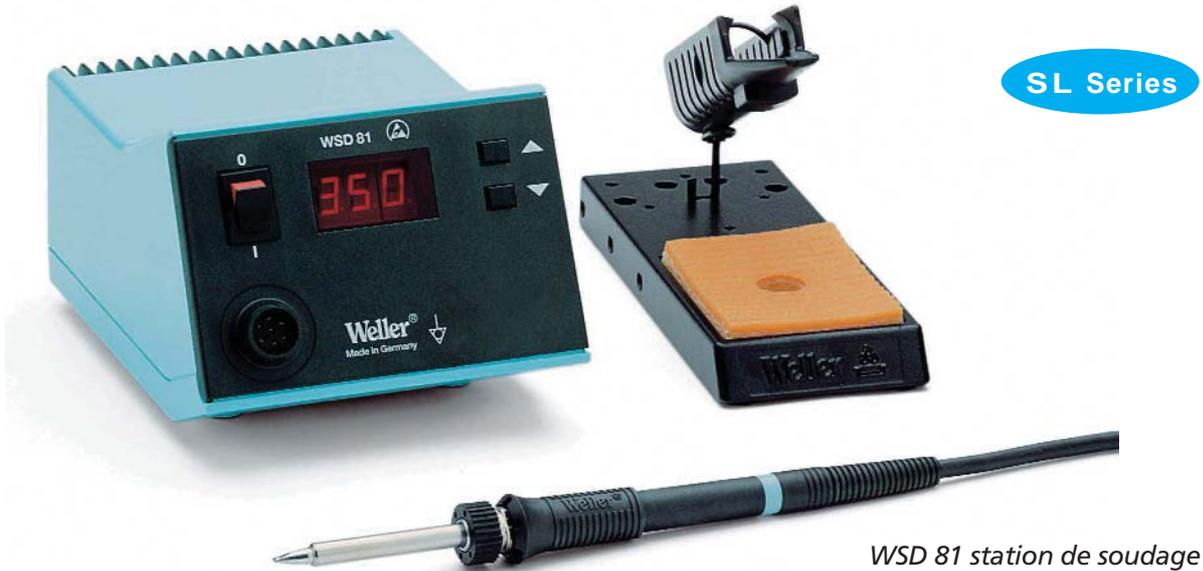
WDD 161V station dessouder



WDD 81V station dessouder

Weller Série SL

SL Series



WSD 81 station de soudage

Pannes pour le WSP 80 et le MPR 80:

								
LT 1 Ø 0,25 mm Ronde 5 44 435 99	LT 1L Ø 0,2 mm Ronde longue 5 44 423 99	LT 1S Ø 0,2 mm Ronde aiguille 5 44 436 99	LT AS Ø 1,6 mm Ronde 5 44 404 99	LT CS Ø 3,2 mm Ronde 5 44 411 99	LT H 0,8 mm Tournevis 5 44 437 99	LT F 1,2 mm Ronde tronquée 5 44 408 99	LT K 1,2 mm Tournevis 5 44 438 99	LT A 1,6 mm Tournevis 5 44 440 99
								
LT L 2,0 mm Tournevis longue 5 44 414 99	LT B 2,4 mm Tournevis 5 44 405 99	LT C 3,2 mm Tournevis 5 44 407 99	LT M 3,2 mm Tournevis longue 5 44 415 99	LT D 4,6 mm Tournevis 5 44 409 99	LT 4 Aiguille tronquée 5 44 439 99	LT GW Ø 3,2 mm Mini vague 5 44 410 99	LT S Ø 0,4 mm Longue conique 5 44 406 99	LT 1LX Ø 0,2 mm Longue coudée 5 44 424 99
								
LT HX 0,8 mm Coudée 5 44 420 99	LT 4X Ø 1,2 mm Coudée tronquée 5 44 428 99	LT AX Ø 1,6 mm Coudée 5 44 427 99	LT 1X Ø 2,0 mm Coudée 5 44 425 99	LT 1SLX Ø 2,0 mm Coudée 5 44 426 99	LT ALX 1,6 mm Coudée 5 44 443 99	LT BX 2,4 mm Coudée 5 44 442 99	LT Adap- pour panne CMS 5 44 417 99	LT BB 2,4 mm Tronquée 5 44 444 99

Pannes pour le fer WSP 150:

								
LT CC 3,2 mm Tronquée 5 44 445 99	LT Panne de calibrage 5 44 416 99	LHT D 5 mm Tournevis 5 44 452 99	LHT E 7 mm Tournevis 5 44 451 99	LHT F 10 mm Tournevis 5 44 450 99	LHT DX 5 mm Tournevis 5 44 462 99	LHT EX 7 mm Tournevis 5 44 461 99	LHT FX 10 mm Tournevis 5 44 460 99	LHT Panne de calibrage 5 44 453 99

Voici la gamme des nouvelles stations de soudage Weller

Pour la compatibilité des accessoires et des pannes de vos fers existants, vous reporter à votre catalogue Weller.



Livré avec:

- PU 51
Bloc d'alimentation
5 32 326 99
- Fer LR 21
5 25 106 99
- Support KH 20
5 15 020 99

- Régulation électronique avec contrôle analogique de la température
- Protection classe 1
- Boîtier antistatique
- Température réglable de 150°C - 450°C par potentiomètre gradué
- Reconnaissance automatique du fer utilisé
- Compatible avec tous les fers temtronic jusqu'à 50W
- Précision de la régulation ±2%
- Contrôle visuel par LED
- Equilibrage du potentiel par la mise à la terre (version d'origine)
- Support fer de sécurité inclus
- Dimensions: 166 x 115 x 101 mm (L x l x H)
- Référence: 5 32 306 99

Livré avec:

- PU 81
Bloc d'alimentation
5 32 526 99
- Fer WSP 80
5 29 161 99
- Support WPH 80
5 15 140 99

- Régulation électronique avec contrôle analogique de la température
- Protection classe 1
- Boîtier antistatique
- Température réglable de 150°C - 450°C par potentiomètre gradué
- Reconnaissance automatique du fer utilisé
- Compatible avec tous les fers temtronic jusqu'à 80W
- Précision de la régulation ±2%
- Contrôle visuel par LED
- Equilibrage du potentiel par la mise à la terre (version d'origine)
- Support fer de sécurité inclus
- Dimensions: 166 x 115 x 101 mm (L x l x H)
- Référence: 5 32 506 99

Livré avec:

- PUD 81
Bloc d'alimentation
5 32 626 99
- Fer WSP 80
5 29 161 99
- Support WPH 80
5 15 140 99

- Régulation électronique à affichage digital
- Protection classe 1
- Equilibrage du potentiel par la mise à la terre (version d'origine)
- Boîtier antistatique
- Température réglable de 150°C - 450°C par touches
- Reconnaissance automatique du fer utilisé
- Compatible avec tous les fers temtronic jusqu'à 80W
- Boîtier de calibration externe pour entrée de consignes (mise en veille - blocage de température)
- Affichage digital 3 positions pour consigne et température réelle
- Précision de la régulation ±2%
- Support fer de sécurité inclus
- Dimensions: 166 x 115 x 101 mm (L x l x H)
- Référence: 5 32 606 99

Livré avec:

- PUD 161
Bloc d'alimentation
5 32 726 99
- Fer WSP 80 (2 x)
5 29 161 99
- Support WPH 80 (2 x)
5 15 140 99

- Régulation électronique à affichage digital
- Protection classe 1
- Equilibrage du potentiel par la mise à la terre (version d'origine)
- Boîtier antistatique
- 2 canaux de réglage de la température de 50°C à 450°C par touches
- Reconnaissance automatique du fer utilisé
- Compatible avec tous les fers temtronic jusqu'à 2 x 80W
- Boîtier de calibration externe pour entrée de consignes (mise en veille - blocage de température)
- Affichage digital 3 positions pour chaque canal pour consigne et température réelle
- Précision de la régulation ±2%
- Dimensions: 166 x 115 x 101 mm (L x l x H)
- Référence: 5 32 706 99

Livré avec:

- PUD 151
Bloc d'alimentation
5 32 786 99
- Fer WSP 150
5 29 170 99
- Support KH 27
5 15 027 99

- Régulation électronique à affichage digital
- Protection classe 1
- Equilibrage du potentiel par la mise à la terre (version d'origine)
- Plage de température de 50°C à 550°C. Limitée automatiquement à 450°C si est connecté un fer autre que le WSP 150
- Reconnaissance automatique du fer utilisé
- Compatible avec tous les fers temtronic jusqu'à 150W
- Boîtier de calibration externe pour entrée de consignes (mise en veille - blocage de température)
- Affichage digital 3 positions pour consigne et température réelle
- Précision de la régulation ±2%
- Support fer de sécurité inclus
- Dimensions: 166 x 115 x 101 mm (L x l x H)
- Référence: 5 32 766 99

Livré avec:

- P 51
Bloc d'alimentation
5 32 226 99
- Fer TCP
5 32 105 99
- Support KH 20
5 15 020 99

- Indicateur On/Off
- Système Magnastat
- Protection classe 1
- Boîtier antistatique
- Température variable par changement de la panne
- Equilibrage du potentiel par la mise à la terre
- Support fer de sécurité inclus
- Dimensions: 166 x 115 x 101 mm (L x l x H)
- Référence: 5 32 206 99



AIRETOOL®

APEX® • BUCKEY®

CAMPBELL® • CLECO®

COOPER AUTOMATION™ • CRESCENT®

DGD® • DOLER® • DOTCO® • EREM®

GARDNER-DENVER® • GARDOTRANS™

GETA™ • KAHNETICS® • LUFKIN®

MASTER POWER® • METRONIX™

NICHOLSON® • PLUMB® • H.K. PORTER®

QUACKENBUSH™ • RECOULES™ • ROTOR™

UTICA® • WELLER® • WIRE-WRAP®

WISS® • XCELITE®