

 ϵ

Marque de commande

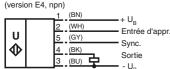
UB500-18GM75-U-V15

Caractéristiques

- Sortie analogique 0 ... 10 V
- Fenêtre de mesure réglable
- sélection possible de la largeur du lobe ultrasonique
- Entrée d'apprentissage
- Possibilités de synchronisation
- Possibilité de désactivation
- Compensation en température
- Zone aveugle très réduite

Raccordement électrique

Symbole/Raccordement:

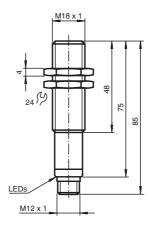


Couleurs des fils selon EN 60947-5-2

Connecteur V15



Dimensions



Caractéristiques techniques

Caractéristiques générales	
Domaine de détection	30 500 mm
Domaine de réglage	50 500 mm
Zone aveugle	0 30 mm
Cible normalisée	100 mm x 100 mm
Fréquence du transducteur	env. 380 kHz
Retard à l'appel	env. 50 ms

Eléments de visualisation/

réglage LED jaune jaune en permanence : objet dans la fenêtre

clignotante jaune : fonction apprentissage objet détecté

LED rouge rouge en permanence : défaut clignotante rouge : fonction apprentissage objet non détecté

Caractéristiques électriques Tension d'emploi 15 ... 30 V DC , ondulation 10 $\%_{\mbox{\footnotesize SS}}$

Consommation à vide I₀ \leq 50 mA

Entrée/Sortie Synchronisation

1 raccordement synchrone, bidirectionnelle niveau signal 0 : -U_B...+1 V niveau signal 1:+4 V...+UB

impédance d'entrée : > 12 k Ω impulsion de synchronisation : > 100 μs , durée entre deux impulsions de syn-

chronisation : \geq 2 ms

Fréquence de synchronisation Fonctionnement en mode com-

mun Fonctionnement multiplexage ≤ 95 Hz / n, n = nombre de détecteurs

Entrée

Type d'entrée 1 entrée autodidactique

limite inférieure A1 : -UB ... +1 V, limite supérieure A2 : +4 V ... +UB impédance d'entrée: $> 4.7 \text{ k}\Omega$, impulsion d'apprentissage : $\ge 1 \text{ s}$

Sortie Type de sortie 1 sortie analogique 0 ... 10 V

0,11 mm pour le domaine de détection max. Résolution

Ecart à la courbe ± 1 % de la valeur fin d'échelle caractéristique Reproductibilité ± 0,1 % de la valeur fin d'échelle

Impédance de charge > 1 kOhm

Influence de la température ± 1,5 % de la valeur fin d'échelle Conformité aux normes

Normes EN 60947-5-2 **Conditions environnantes**

-25 ... 70 °C (248 ... 343 K) -40 ... 85 °C (233 ... 358 K) Température ambiante Température de stockage

Caractéristiques mécaniques

Mode de protection Raccordement connecteur V15 (M12 x 1), 5 broches

Matérial Boîtier laiton nickelé

Transducteur résine époxy/mélange de billes de verre; mousse polyuréthane, capot PBT

Masse

Synchronisation

Le détecteur possède une entrée de synchronisation permettant d'éliminer l'interférence mutuelle. Si cette entrée n'est pas utilisée, le détecteur fonctionne à une cadence d'émission interne. La synchronisation de plusieurs détecteurs peut être obtenue par les méthodes suivantes.

Autosynchronisation

Le détecteur peut être synchronisé par l'application externe d'une tension rectangulaire à l'entrée de synchronisation. Une impulsion de synchronisation à l'entrée de synchronisation entraîne l'exécution d'un cycle de mesure. La durée de l'impulsion doit être supérieure à 100 μs. Le cycle de mesure est démarré avec le flanc descendant. Le détecteur fonctionne en mode normal, lorsque cette entrée n'est pas connectée ou à un niveau bas > 1σ . Υν νιωεαυ \Box λευτρ \Box δε σμνχηρο νισατιον δ \Box σαχτιωε λε δ \Box τεχτευρ. Δευξ μοδεσ δε φονχτιοννεμεντ σοντ ποσσιβλεσ:

- 1. Plusieurs détecteurs sont commandés par le même signal de synchronisation. Dans ce cas, ils fonctionnent à la même cadence.
- 2. Les impulsions de synchronisation sont envoyées cycliquement à un seul détecteur à la fois. Ils fonctionnent alors en mode multiplexé.

Autosynchronisation

Les entrées de synchronisation d'un nombre maximal de 5 détecteurs, avec possibilité d'autosynchronisation, sont reliées les unes aux autres. Après la mise sous tension, ces détecteurs fonctionnent en mode multiplexé.

Le retard de réponse augmente en fonction du nombre de détecteurs à synchroniser. Pendant la phase d'apprentissage, la synchronisation n'est pas possible et inversement. Pour l'apprentissage des limites de traitement, les détecteurs doivent être utilisés à l'état non synchronisé.

Remarque:

Si la possibilité de synchronisation n'est pas utilisée, l'entrée de synchronisation doit être mise à la terre (0V) ou alors le détecteur doit être utilisé avec un câble de raccordement V1 (quadripolaire).

Réglage des limites de traitement

Le détecteur à ultrasons possède une sortie analogique avec deux limites de traitement pouvant être apprises. Ces limites sont apprises en appliquant la tension d'alimentation - U_B ou + U_B à l'entrée d'apprentissage. La tension d'alimentation doit être appliquée à l'entrée d'apprentissage pendant une durée minimale de 1 s. Pendant la phase d'apprentissage, des LED indiquent si le détecteur a reconnu la cible. - U_B permet l'apprentissage de la limite inférieure de traitement A1 et + U_B l'apprentissage de la limite supérieure de traitement A2.

Deux différentes fonctions de sortie peuvent être réglées :

- 1. La valeur analogique augmente avec l'augmentation de la distance de l'objet (rampe montante)
- 2. La valeur analogique diminue avec l'augmentation de la distance de l'objet (rampe descendante)



L'apprentissage des limites d'exploitation est uniquement possible durant les 5 premières minutes suivant la mise en circuit de l'alimentation électrique. Lorsqu'une modification ultérieure des limites d'apprentissage s'avère nécessaire, il faut alors interrompre puis rétablir l'alimentation électrique.

Apprentissage de la rampe montante (A2 > A1)

- Positionner l'objet sur la limite inférieure de traitement
- Apprentissage de la limite inférieure A1 par -UB
- Positionner l'objet sur la limite supérieure de traitement
- Apprentissage de la limite supérieure A2 avec +UB

Apprentissage de la rampe descendante (A1 > A2)

- Positionner l'objet sur la limite inférieure de traitement
- Apprentissage de la limite inférieure A2 par +U_R
- Positionner l'objet sur la limite supérieure de traitement
- Apprentissage de la limite supérieure A1 avec -UB

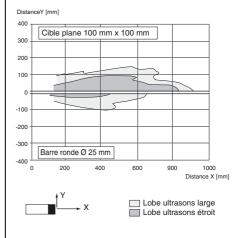
Préréglage

A1 : Zone aveugle
A2 : Portée nominale
Sens d'action : rampe montante

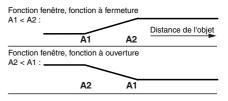
Signalisation à LED

Diagrammes/Informations supplémentaires

Courbe de réponse caractéristique



Programmation de la sortie en fonction



Accessoires

UB-PROG2 Appareil de programmation

OMH-04

support de montage

BF 18

bride de fixation

BF 18-F

bride de fixation

BF 5-30 bride de fixation

UVW90-K18 réflecteur détourné

V15-G-2M-PVC

V15-W-2M-PUR Connecteur femelle

Signalisations en fonction de l'état de fonctionnement	LED rouge	LED jaune
Apprentissage de la limite de traitement : objet détecté pas d'objet détecté objet incertain (apprent. non valable)	désac- tivé(e) clignote- ment activé(e)	clignotement désactivé(e) désactivé(e)
fonctionnement normal (zone de traitement)	désac- tivé(e)	activé(e)
défaut	activé(e)	dernier état

Paramétrage des caractéristiques des lobes ultrasons :

Le détecteur ultrasonique offre deux formes de lobes ultrasons différentes.

1. Lobe ultrasons étroit

- Couper l'alimentation électrique
- Relier l'entrée Teach avec -UR
- Appliquer l'alimentation électrique
- la LED rouge clignote simplement, suivie d'un temps de pause
- LED jaune : allumée en permanence : signale un objet/objet parasite dans la portée de détection
- Déconnecter l'entrée Teach de -U_B

2. Lobe ultrasons large

- Couper l'alimentation électrique
- Relier l'entrée Teach avec +UR
- Appliquer l'alimentation électrique
- la LED rouge clignote doublement, suivie d'un temps de pause
- LED jaune : allumée en permanence : signale un objet/objet parasite dans la portée de détection
- Déconnecter l'entrée Teach de +U_R

Conditions de pose

Lorsque le capteur est installé dans des endroits où la température de service peut être inférieure à 0 °C, il faut utiliser pour le montage les brides de fixation BF18, BF18-F ou BF 5-30.

Si le capteur doit être monté directement dans un trou traversant, il faut le fixer au milieu de la douille du capteur, en utilisant les écrous en acier fournis. Pour un vissage dans la partie avant de la douille filetée, il faut utiliser les écrous en plastique disponibles en accessoires, avec la bague de centrage.